

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «ПРОФЕССИОНАЛЬ»**

УТВЕРЖДАЮ

Приказ № 5 от 09 января 2023 г.

Директор ООО «УЦ «ПРОФЕССИОНАЛЬ»

А. А. Маннанова



**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**  
профессионального обучения,  
программа профессиональной переподготовки по профессиям рабочих,  
должностям служащих  
**Водитель погрузчика**  
**Код профессии: 11453**

Рассмотрено:

На заседании учебно-  
педагогического совета

ООО «УЦ «ПРОФЕССИОНАЛЬ»

Протокол № 01

«01» января 2023г.

Г. АЛЬМЕТЬЕВСК

2023

## СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ:

<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
1.	Пояснительная записка	3
2.	Квалификационные характеристики	4
3.	Учебный план	7
4.	Календарный учебный график	9
5.	Рабочая программа	11
6.	Условия реализации программы	17
6.1.	Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	17
6.2.	Кадровое обеспечение образовательного процесса	17
6.3.	Система оценки результатов освоения программы	17
7.	Информационное обеспечение обучения, список рекомендуемой литературы	19
8.	Оценочный материал	20

## 1. Пояснительная записка.

1.1. Настоящая программа предназначена для профессиональной переподготовки рабочих по профессии Водитель погрузчика, код по ЕТКС 11453, (далее по тексту – Программа). Программа разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29 декабря 2012 года N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Постановлением Правительства Российской Федерации от 12 июля 1999 г. № 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)» (далее по тексту - Правила), постановлением Правительства Российской Федерации от 06 мая 2011 года №351 «О внесении изменений в правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)», постановлением Правительства Российской Федерации от 17 ноября 2015 года № 1243 «О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации по вопросам допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)»;

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным образовательным программам профессионального обучения».

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 июля 2013 года № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

- Квалификационной характеристикой рабочего по профессии 11453 Водитель погрузчика, установленная Разделом ЕТКС «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

- Постановлением Правительства РФ от 18 сентября 2020 г. N 1490 "О лицензировании образовательной деятельности";

- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся".

1.2. Структура и содержание рабочей программы представлена примерным учебным планом по изучаемому предмету, программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения программы, условиями реализации, системой оценки результатов освоения программы.

В рабочей программе содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение каждого предмета, включая объемы времени, отводимые на теоретическое (очное) и самостоятельное обучение. В рабочей программе по учебному предмету раскрывается рекомендуемая последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по разделам и темам. В рабочей программе учебного предмета приводится содержание предмета с учетом требований к результатам освоения в целом рабочей программы.

1.3. **Категория обучающихся:** к освоению программы допускаются лица, не младше 18 лет, имеющие водительское удостоверение кат. «В» и не имеющие медицинских противопоказаний.

1.4. **Сроки обучения составляют:** максимальной учебной нагрузки обучающегося - 80 часов (7 недель), в том числе:

- теоретической нагрузки обучающегося - 34 часов;

- практической работы обучающегося - 42 часа;
- консультации – 2 часа;
- квалификационный экзамен – 2 часа.

1.5. Требования к результатам освоения программы сформированы на основе квалификационных требований, профессиональных стандартов. Программа содержит минимум требований к результатам и содержанию переподготовки специалистов.

В требованиях к результатам освоения программы описываются требования к умениям, приобретаемым в ходе освоения программы, указываются усваиваемые знания, на базе которых формируются умения и приобретается практический опыт управления самоходными машинами.

1.6. **Цели курса:** удовлетворение образовательных и профессиональных потребностей, профессиональное развитие человека, обеспечение соответствия его квалификации меняющимся условиям профессиональной деятельности и социальной среды, усвоение обучающимися теоретических знаний и практических навыков при подготовке водителей, снижения уровня опасности при управлении самоходной машиной и предупреждению дорожно- транспортных происшествий (ДТП).

**Задачи изучения курса:** формирование комплексного подхода к вопросам организации обучения водителей самоходных машин, планирования обучения с применением технических средств, приемам обучения в реальных условиях, на производстве.

## **2. КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО ПРОФЕССИИ ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА**

11453, 2 разряда

Профессия- водитель погрузчика.

Квалификация – 2-й разряд.

**Характеристика работ.**

Водитель погрузчика должен уметь:

- 1) Управлять тракторными погрузчиками и разгрузчиками, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками;
- 2) Пользоваться всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов под руководством водителя более высокой квалификации;
- 3) Выполнять планово-предупредительные ремонты погрузочно-разгрузочных и грузозахватных механизмов и приспособлений под руководством водителя более высокой квалификации;

Должен знать:

- 1) Основные сведения об устройстве обслуживаемых погрузчиков и погрузочно-разгрузочных механизмов и их агрегатов;
- 2) Инструкцию по их эксплуатации, монтажу, пуску, регулированию и обкатке;
- 3) Характеристику масел и смазочных материалов;
- 4) Причины неисправностей и методы их устранения.

Наряду с требованиями, изложенными в характеристиках, водители погрузчиков всех квалификаций также

**должны уметь:**

Соблюдать правила строповки и перемещения грузов

Соблюдать правила дорожного движения

Соблюдать правила эксплуатации транспортных средств и складского оборудования

Управлять транспортными средствами и специальными грузозахватными приспособлениями и механизмами

Применять в процессе работы нормативную и методическую документацию

Выявлять неисправности транспортных средств и складского оборудования

Выявлять, устранять и предотвращать причины нарушений технологического процесса

**должны знать:**

Правила по охране труда

Инструкция по пожарной безопасности

Инструкция по промышленной безопасности

Инструкция по экологической безопасности

Правила дорожного движения и схемы движения по территории организации

Правила выполнения погрузочно-разгрузочных работ

Способы погрузки и выгрузки грузов

Правила перевозки, складирования и схемы размещения товарно-материальных ценностей

Процедура приемки и отпуска товарно-материальных ценностей

Правила транспортировки скоропортящихся и опасных грузов

Виды и назначение транспортных средств

Правила оформления товарно-сопроводительной и транспортной документации

Порядок работы с контейнерами и крупногабаритными грузами

Влияние погодных и дорожных условий на безопасность управления транспортными средствами

Порядок действий при возникновении нештатных ситуаций

Правила эксплуатации транспортных средств и складского оборудования

Правила применения и пользования средствами транспортировки

Основы межличностных отношений

Рациональную организацию труда на своем рабочем месте;

Технологический процесс выполняемой работы;

Правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых они работают или которые обслуживают; выявлять и устранять возникающие неполадки текущего характера при производстве работ; нормы расхода горючего, энергии, сырья и материалов на выполняемые работы;

Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям или процессам; виды брака, причины его порождающие и способы его предупреждения и устранения;

Безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке;

Производственную инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка;

Пути повышения эффективности производства;

Порядок тарификации работ, присвоения рабочим квалификационных разрядов, пересмотра норм и расценок, установления технически обоснованных норм;

Условия оплаты труда.

Кроме работ, предусмотренных характеристиками, водители погрузчиков должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе и уборкой своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии; ведением установленной технической документации.

Обучение включает в себя лекционные и самостоятельные занятия, практику.

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется с помощью итогового контроля - компьютерные тестирования. В результате освоения программы слушатели должны сдать квалификационный экзамен - решить итоговый тест. К квалификационному экзамену допускаются слушатели, сдавшие все промежуточные тестирования и без ошибок выполнившие практические упражнения на площадке.

После успешного прохождения итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена, обучающемуся выдается свидетельство о профессии.

### 3. Учебный план

Срок обучения – 80 часов (7 недель)

№ п/п	Наименование предметов	Всего часов	Теория час	Практика час	Форма контроля
1.	<b>Теоретическое обучение по профессии</b>	34	34	-	-
1.1	<b>Общепрофессиональный курс</b>	10	10	-	устный опрос*
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	2	2	-	-
1.1.2.	Основы трудового законодательства	2	2	-	-
1.1.3.	Основы электротехники	2	2	-	-
1.1.4.	Основы автоматизации производства	2	2	-	-
1.1.5.	Охрана труда и пожарная безопасность	2	2	-	-
1.2	<b>Специальный курс</b>	24	24	-	Тестирование*
1.2.1.	Устройство и техническое обслуживание погрузчика	8	8	-	-
1.2.2.	Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ	10	10	-	-
1.2.3.	Правила дорожного движения	6	6	-	-
2.	<b>Производственное обучение</b>	44	2	42	-
2.1.	Производственная практика	42	-	42	Выполнение упражнений*
2.1.1.	Вводное занятие	1	-	1	-
2.1.2.	Безопасность труда при выполнении работ	1	-	1	-
2.1.3.	Ознакомление с учебной мастерской (слесарный бокс) и видами выполняемых работ	1	-	1	-
2.1.4.	Выполнение основных слесарных работ	9	-	8	-
2.1.5.	Обучение управлению погрузчиком	9	-	9	-
2.1.6.	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков	9	-	8	-
2.1.7.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	1	-	1	-
2.1.8.	Освоение приемов работ водителя погрузчика 2	9	-	9	-

	разряда				
2.1.9.	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика 2-го разряда	2	-	2	-
2.1.10.	Квалификационная (пробная) работа	2	-	2	-
2.2.	Консультации	2	2	-	-
3.	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>2</b>	<b>-</b>	<b>2</b>	<b>Итоговое тестирование</b>
	<b>ИТОГО:</b>	80	36	44	-

\*Промежуточный контроль проходит за счет времени, отведенного на теоретические и практические занятия.



#### 4. Календарный учебный график

Продолжительность обучения по Программе составляет 80 ак. час. Теоретических, самостоятельных, практических и контрольных занятий (не более 12 ак. часов в неделю). Занятия проходят 2-3 раза в неделю.

Учебные предметы	Номер недели						
	1	2	3	4	5	6	7
<b>Общепрофессиональный курс</b>							
Экономика отрасли и предприятия	2ч						
Основы трудового законодательства	2ч						
Основы электротехники	2ч						
Основы автоматизации производства	2ч						
Охрана труда и пожарная безопасность	2ч						
<b>Специальный курс</b>							
Устройство и техническое обслуживание погрузчика	2ч	6ч					
Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ		6ч	4ч				
Правила дорожного движения			6ч				
<b>Производственное обучение</b>							
Производственная практика			Проводится индивидуально с каждым обучающимся				
Вводное занятие			1ч				
Безопасность труда при выполнении работ			1ч				
Ознакомление с учебной мастерской (слесарный бокс) и видами выполняемых работ				1ч			
Выполнение основных слесарных работ				9ч			
Обучение управлению погрузчиком				2ч	7ч		
Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков					5ч	4ч	
Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности						1ч	
Освоение приемов работ водителя погрузчика 2 разряда						7ч	2ч
Самостоятельное выполнение работ							2ч

водителя погрузчика 2-го разряда							
Квалификационная (пробная) работа							2ч
Консультации							2ч
Квалификационный экзамен							2ч

Условное обозначение:

2ч ....- количество часов на изучение темы.

## **5. Рабочая программа**

### ***Теоретическое обучение по профессии***

#### **Раздел 1.1. Общепрофессиональный курс**

##### **Тема 1.1.1. Экономика отрасли и предприятия.**

Организация в условиях рынка. Материально-техническая база организации. Кадры и оплата труда в организации. Производственная структура предприятия.

Задачи и структура предмета. Значение отрасли.

Научно-технический прогресс в отрасли, его приоритетные направления. Значение профессии, перспективы ее развития.

Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества выполняемых работ. Трудовая, производственная и технологическая дисциплина.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой теоретического обучения по профессии.

##### **Тема 1.1.2. Основы трудового законодательства.**

Общая характеристика трудового права. Трудовой договор, заработная плата. Рабочее время и время отдыха. Материальная ответственность. Дисциплина труда. Трудовые споры.

##### **Тема 1.1.3. Основы электротехники.**

Введение, понятие электрической цепи. Получение переменного электрического тока. Контрольно-измерительные приборы. Устройство и принцип действия электродвигателей переменного тока и генератора переменного тока. Аппараты управления и защиты электроприводов. Источники постоянного тока. Устройство и принцип действия генератора постоянного тока. Устройство и принцип действия электродвигателей постоянного тока. Чтение электрических схем.

##### **Тема 1.1.4. Основы автоматизации производства.**

Общие сведения о системах автоматики. Элементы автоматики и устройства связи с объектом управления. Применение ЭВТ в автоматизации производства.

##### **Тема 1.1.5. Охрана труда и пожарная безопасность.**

Организация службы безопасности труда на предприятии. Производственные инструкции по безопасности труда для водителей погрузчиков.

Инструктаж по безопасному выполнению предстоящей работы и правилам вождения погрузчика.

Опасные факторы и условия на месте проведения работ. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма.

Пожарная безопасность. Пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами, электрооборудованием. Защитное заземление оборудования.

Применение средств индивидуальной защиты.

Устный опрос: Преподаватель задает вопросы по пройденным темам, обучающемуся необходимо устно ответить на него.

#### **Раздел 1.2. Специальный курс**

##### **Тема 1.2.1. Устройство и техническое обслуживание погрузчика.**

Классификация погрузчиков. Назначение и область применения. Общее устройство погрузчика. Общее устройство аккумуляторного погрузчика. Двигатели внутреннего сгорания.

Устройство грузоподъемного устройства. Общее устройство двигателя внутреннего сгорания. Трансмиссия погрузчиков. Муфта сцепления, коробка передач, карданные передачи механического привода. Ведущий мост. Мост управляемых колес. Ходовая часть погрузчиков. Рулевое управление. Тормозная система погрузчиков. Гидросистема подъемного механизма. Техническое обслуживание погрузчиков.

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при техническом обслуживании погрузчиков.

Ознакомление с последовательностью и приемами выполнения работ при техническом обслуживании погрузчиков, с инструментами, материалами, применяемыми при техническом обслуживании.

Алгоритм выполнения технического обслуживания пусковых устройств двигателей. Обслуживание предпусковых подогревателей. Алгоритм выполнения технического обслуживания трансмиссии и тормозов, гидравлических систем и электрооборудования. Алгоритм выполнения технического обслуживания грузозахватных механизмов и приспособлений.

Определение неисправностей систем по внешним признакам – алгоритм определения неисправности.

Правила приема, очистки, мойки машины. Правила подготовки машины к сдаче в ремонт.

### **Тема 1.2.2. Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ.**

Классификация грузов. Сменные грузозахватные приспособления. Технические данные и параметры погрузчика. Сведения об устойчивости погрузчика. Техника безопасности и правила безопасной эксплуатации погрузчика. Правила безопасного вождения. Остановка и парковка. Правила безопасного выполнения погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ. Алгоритм технического обслуживания перед началом работ. Эксплуатация погрузчика. Правила осмотра после работы.

### **Тема 1.2.3. Правила дорожного движения.**

Общие положения. Обязанности водителя транспортного средства. Дорожные знаки и их характеристика. Дорожная разметка и ее характеристика. Порядок движения транспортных средств. Остановка и стоянка. Регулирование дорожного движения. Порядок проезда перекрестков и железнодорожных переездов. Техническое состояние транспортных средств. Причины ДТП. Обеспечение безопасности движения при управлении транспортным средством в различных дорожных условиях.

Тестирование: Обучающемуся дается один билет, состоящий из 8 вопросов с вариантами ответов, на выбор (Приложение №1). Для сдачи промежуточного теста, обучающемуся необходимо ответить правильно на 90% вопросов.

В случае если обучающийся ответил менее чем на 90% вопросов, ему предоставляется дополнительный билет.

## ***Производственное обучение***

### **Раздел 2.1. Производственная практика**

Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Вождение погрузчика. Упражнения в правильной посадке машиниста в кабине, пользовании рабочими органами. Изучение показаний контрольных приборов. Пуск двигателя, трогание с места по прямой до достижения плавности начал движения. Ремонт типовых соединений и деталей. Ремонт сцеплений, механизмов управления, тормозов, рессор и амортизаторов. Разборка и дефектация сборочных единиц. Ремонт основных деталей. Выбраковка деталей и их замена. Сборка и регулировка механизмов. Притирка. Контроль качества выполнения работ. Ремонт колес, дефектация. Ремонт ступиц, покрышек и камер. Сборка колес. Контроль качества выполнения работ.

Ознакомление с технологией ремонта двигателя и его систем электрооборудования, трансмиссии, кабин, кузова и навесной техники (демонстрация внутренних систем погрузчика).

Назначение органов управления, приборов и индикаторов. Подача сигналов, включение систем очистки, обмыва и обдува ветрового стекла, обогрева ветрового, бокового и заднего стекол, очистки фар, аварийной сигнализации, регулирование системы отопления и вентиляции, приведение в действие и освобождение стояночной тормозной системы.

Скорость движения и дистанция. Изменение скорости на поворотах, разворотах и в ограниченных проездах. Показатели эффективного и безопасного выполнения транспортной работы: габаритные размеры, параметры массы, грузоподъемность (вместимость), скоростные и тормозные свойства, устойчивость против опрокидывания, заноса и бокового скольжения, топливная экономичность, приспособленность к различным условиям эксплуатации, надежность.

Системы регулирования движения погрузчика: системы регулирования тяговой, тормозной (тормозная система) и поперечной (рулевое управление) сил.

Требования к состоянию рулевого управления погрузчиков при эксплуатации. Требования к состоянию тормозной системы и ходовой части погрузчиков при эксплуатации. Требования к состоянию системы электрооборудования. Требования к техническому состоянию двигателя, влияющих на безопасную эксплуатацию погрузчика.

Требования к погрузочно-разгрузочным площадкам. Установка грузовой машины под погрузку. Безопасное распределение груза на машине. Закрепление груза. Безопасная загрузка длинномерных грузов и их крепление. Соблюдение правил безопасности при перевозке грузов. Разгрузка. Требования безопасности при разгрузке. Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика 2 разряда.

### Тематический план

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
2.1.1.	Вводное занятие	1
2.1.2.	Безопасность труда при выполнении работ	1
2.1.3.	Ознакомление с учебной мастерской (слесарный бокс) и видами выполняемых работ	1
2.1.4.	Выполнение основных слесарных работ	8
2.1.5.	Обучение управлению погрузчиком	9
2.1.6.	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков	8
2.1.7.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	1
2.1.8.	Освоение приемов работ водителя погрузчика 2 разряда	9
2.1.9.	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика 2-го разряда	2
2.1.10.	Квалификационная (пробная) работа	2
	<b>Итого</b>	<b>42</b>

### Программа производственного обучения.

#### Тема 2.1.1. Вводное занятие.

Учебно-производственные и воспитательные задачи курса. Сфера применения приобретаемых по курсу знаний и умений. Производственный труд - основа овладения курсом.

Содержание труда, этапы профессионального роста. Значение соблюдения трудовой и технологической дисциплины в обеспечении качества выполняемых работ.

Ознакомление обучающихся с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка, порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений.

### **Тема 2.1.2. Безопасность труда при выполнении работ.**

Типовая инструкция по безопасности труда. Безопасность труда в учебных мастерских и на полигоне. Инструктаж по безопасности труда в слесарном боксе. Виды и причины травматизма. Мероприятия по предупреждению травм: ограждение опасных зон, вывешивание плакатов, иллюстрирующих безопасные условия работающих. Основные правила и инструкции по безопасности труда и их выполнение. Правила оказания первой помощи при получении травм.

### **Тема 2.1.3. Ознакомление с учебной мастерской (слесарный бокс) и видами выполняемых работ.**

Ознакомление со структурой и характером работы водителя погрузчика и видами погрузочно-разгрузочного оборудования.

Ознакомление с оборудованием, инструментом и приспособлениями, применяемыми в процессе выполнения учебных работ.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения.

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.

Расстановка обучающихся по рабочим местам. Порядок получения и сдачи инструмента и приспособлений.

### **Тема 2.1.4. Выполнение основных слесарных работ.**

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда в процессе разборочно-сборочных работ в составе ремонтных бригад.

Ознакомление с оборудованием, оснасткой и инструментом для разборочно-сборочных работ. Правила обращения со вспомогательным оборудованием и грузоподъемными механизмами.

Изучение приемов и способов разборки и сборки различных агрегатов и узлов погрузчиков. Практическое использование различных инструментов и приспособлений для запрессовки.

Способы выпрессовки и запрессовки втулок, пальцев и подшипников при помощи съемников и винтовых прессов.

Диагностирование и определение технического состояния узлов и деталей разобранных механизмов, проверка зазоров и сопряжений. Определение неполадок и составление дефектной ведомости.

Разборка погрузчика. Подготовка погрузчика к разборке. Наружная мойка, слив масла, топлива, воды.

Изучение приемов разборки и сборки погрузчиков. Монтаж и демонтаж рабочего оборудования погрузчиков.

Замена и ремонт изношенных узлов и деталей, сборка, регулирование и проверка действия узлов, механизмов и приборов погрузчиков после сборки.

### **Тема 2.1.5. Обучение управлению погрузчиком.**

Инструктаж по безопасности труда.

Посадка водителя в кабине. Обучение пользованию рычагами и педалями. Считывание показаний контрольно-измерительных приборов.

Пуск двигателя. Начало движения с места и остановка. Вождение погрузчика по прямой и с поворотами на всех передачах передним и задним ходом. Обучение пуску двигателя в замедленном и рабочем темпе.

Вождение погрузчика задним ходом. Подъезд к условному штабелю. Обучение троганию погрузчика задним ходом, в проезде условных ворот сначала передним, а затем задним ходом. Обучение регулированию скорости погрузчика при подъезде к

условному штабелю.

Управление погрузчиком при выполнении перегрузочных работ. Обучение управлению ковшом при подъезде погрузчика к штабелю, заполнении ковша, переводе его в транспортное положение.

Управление погрузчиком при передвижении к месту разгрузки. Управление погрузчиком и ковшом при разгрузке.

### **Тема 2.1.6. Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков.**

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при техническом обслуживании погрузчиков.

Ознакомление с последовательностью и приемами выполнения работ при техническом обслуживании погрузчиков, с инструментами, материалами, применяемыми при техническом обслуживании.

Выполнение технического обслуживания пусковых устройств двигателей. Обслуживание предпусковых подогревателей. Выполнение технического обслуживания трансмиссии и тормозов, гидравлических систем и электрооборудования. Выполнение технического обслуживания грузозахватных механизмов и приспособлений.

Определение неисправностей систем по внешним признакам. Практическое выполнение работ по устранению неисправностей в процессе технического обслуживания погрузчиков.

Приемы очистки, мойки машины. Подготовка машины к сдаче в ремонт.

### **Тема 2.1.7. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности**

Производственные инструкции по безопасности труда для водителей погрузчиков.

Инструктаж по безопасному выполнению предстоящей работы и правилам вождения погрузчика.

Опасные факторы и условия на месте проведения работ. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма.

Пожарная безопасность. Пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами, электрооборудованием. Защитное заземление оборудования.

Применение средств индивидуальной защиты.

### **Тема 2.1.8. Освоение приемов работ водителя погрузчика 2-го разряда.**

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.

Приобретение и совершенствование навыков управления тракторными погрузчиками, специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов под руководством инструктора производственного обучения.

Приобретение навыков при передвижении погрузчика в рабочей зоне, при его перегоне своим ходом.

Выполнение работ по ежесменному, периодическому и сезонному техническому обслуживанию погрузчиков.

Участие в выполнении демонтажа и монтажа рабочего оборудования погрузчиков.

Практическое выполнение работ по текущему ремонту отдельных узлов и механизмов обслуживаемых погрузчиков.

### **Тема 2.1.9. Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика**

## **2-го разряда.**

Освоение всех видов работ, входящих в круг обязанностей водителя погрузчика 2-го разряда. Овладение навыками в объеме требований квалификационной характеристики. Освоение передовых методов труда и выполнения установленных норм.

Все работы выполняются учащимися самостоятельно под наблюдением мастера производственного обучения. Особое внимание уделяется качеству выполняемых работ и соблюдению правил безопасности труда.

### **2.1.10. Квалификационная (пробная) работа.**

Итоговое выполнение упражнений:

- Начало движения с места и остановка.
- Вожделение погрузчика по прямой и с поворотами на всех передачах передним и задним ходом.
- Управление погрузчиком и ковшом при разгрузке, загрузке.

## **Раздел 2.2. Консультации**

Разъяснение преподавателя по пройденным темам. Ответы на вопросы.

## **6. Условия реализации программы**



## **6.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Условия реализации обеспечивают: достижение планируемых результатов освоения Программы в полном объеме; соответствие применяемых форм, средств и методов обучения.

Рабочее место оснащено необходимой для реализации данной программы мебелью и оборудованием:

Учебный класс:

маркерная доска – 1 шт;

стол преподавателя – 1 шт;

стул преподавателя – 1 шт.;

стеллаж для документов и наглядных пособий – 1 шт.;

стол -5шт;

стул - 10 шт;

Ноутбук – 10 шт;

Проектор – 1 шт.;

Экран для проектора – 1 шт.

Инструмент для запрессовки – 1 шт.;

Винтовой пресс – 1 шт.

Для обучения используются: средства индивидуальной защиты (противогаз), огнетушители, детали погрузчика в разборе, макет груза, конусы.

Практика проходит на погрузчике марки XCMG, ZL30GV.

Для практической отработки навыков погрузки и разгрузки используется грузовой автомобиль марки 69064-00000 10 С КМУ.

В учебных классах при теоретическом обучении демонстрируются видеофильмы, используются плакаты.

## **6.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации преподавателя: Высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование по направлению подготовки "Образование и педагогика" или в области, соответствующей преподаваемому предмету, без предъявления требований к стажу работы, либо высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование по направлению деятельности в образовательном учреждении без предъявления требований к стажу работы.

Мастера производственного обучения должны иметь образование не ниже среднего профессионального, непрерывный стаж управления самоходными машинами и документ на право обучения вождению данной категории. Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить повышение квалификации не реже 1 раза в 3 года.

## **6.3. Система оценки результатов освоения программы**

Форма приема квалификационного экзамена – тестирование.

Экзаменуемый должен ответить на вопросы в форме тестов.

Результаты итогового экзамена оцениваются по четырех бальной системе: «Отлично», «Хорошо», «Удовлетворительно», «Неудовлетворительно». Оценки проставляются в зависимости от количества правильных ответов на вопросы:

- «Отлично»;
- «Хорошо»;
- «Удовлетворительно»;
- «Неудовлетворительно».

Оценка «отлично» (задание выполнено более чем на 92%) выставляется обучающемуся, если он глубоко и прочно усвоил материал курса, не затрудняется с ответами на вопросы;

Оценка «хорошо» (задание выполнено более чем на 75%) выставляется обучающемуся, если он твердо знает материал курса, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос, правильно применяет теоретические положения;

Оценка «удовлетворительно» (задание выполнено не менее чем на 50%) выставляется обучающемуся, если он имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, испытывает затруднения при ответе на вопрос;

Оценка «неудовлетворительно» (задание выполнено менее чем на 50%) выставляется обучающемуся, который не знает значительной части материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями отвечает на вопросы или не справляется с ними самостоятельно.

После успешного прохождения итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена, ученик получает свидетельство о прохождении курсов. Для получения удостоверения водителя погрузчика, после завершения курсов обучающийся записывается на экзамен в Ростехнадзор. Экзамен состоит из 2-х частей: теоретическая и практическая часть.

## **7. Информационное обеспечение обучения, список рекомендуемой литературы**

1. Ганевский Г.М., Гольдин И.И. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. - М.: ИРПО, 1999 г.
2. Вышнепольский И.С. Техническое черчение. - М.: Академия, 2000 г.
3. Вереина Л.И. Техническая механика. - М.: ИРПО, 2000 г.
4. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела. - М.: Высшая школа, 2000 г.
5. Константинов В.В. Материаловедение для металлистов. - М.: Высшая школа, 1994 г.
6. Фетисова Г.П. Материаловедение и технология металлов. - М.: Высшая школа, 2000 г.
7. Гольберг Б.Т. Ремонт промышленного оборудования. – М.: Высшая школа, 1993 г.
8. Евдокимов Ф.Е. Основы электротехники. - М.: Высшая школа, 1999 г.
9. Ганиев А.В., Полосин М.Д. Устройство и эксплуатация дорожно-строительных машин – М.: Академия, 2000 г.
10. Белецкий Б.Ф. Строительные машины и оборудование – Ростов-на-Дону: Феникс, 2002 г.
11. Кукин П.П. и др. Безопасность жизнедеятельности. Безопасность технологических процессов и производств (охрана труда). - М.: Высшая школа, 1999 г.
12. Петров И.В. Эксплуатация средств механизации на строительной площадке. — М.: Высшая школа, 1990 г.
13. Ранеев А.В. Двигатели внутреннего сгорания. - М.: Высшая школа, 1999 г.
14. Аверьянов В.Н., Ильяков В.В. Справочник молодого слесаря по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов. - М.: Высшая школа, 1992 г.
15. Полосин М.Д. Устройство и эксплуатация подъемно-транспортных и строительных машин. - М.: Профобриздат, 1998 г.
16. Ранеев А.В. и др. Устройство и эксплуатация дорожно-строительных машин. - М.: Профобриздат, 1998 г.
17. Мачульский И.И. и др. Электропогрузчики. Справочник. - М.: Транспорт, 1987 г.
18. Зубарев В.В. Пособие водителю погрузчика. - М.: Транспорт, 1985 г.
19. Зеленский В.С., Кузин Э.Н. и др. Автоматическое управление строительными и дорожными машинами. - М.: Стройиздат, 1996 г.
20. Щербаков В.Д. Автопогрузчики. - М.: Высшая школа, 1994 г.
21. Шестопапов К.К. Подъемно-транспортные, строительные и дорожные машины и оборудование – М.: Мастерство, 2002 г.
22. Безопасность жизнедеятельности – М.: Изд. Дом «Дашков и К», 2001 г.
23. Охрана труда: Безопасность при строительных работах – М.: Инфра-М, 2002 г.

## **8. Оценочный материал**

## Квалификационный экзамен (Итоговое тестирование)

1. Как правильно перевозить вспомогательного рабочего на электропогрузчике?  
А) на скорости не более 3 км/ч  
Б) на скорости не более 5 км/ч  
В) *перевозка людей на электропогрузчике запрещается*
2. Подъем груза необходимо производить:  
А) на ходу, при приближении к месту штабелирования  
Б) на ходу, когда размер перевозимого груза превышает ширину проезда  
В) *во время остановки погрузчика*
3. В каком положении должны находиться вилы при движении погрузчика с грузом?  
А) на высоте, на которой груз не перекрывает видимость водителю  
Б) на высоте, позволяющей проезжать в ворота  
В) *нужно приподнять груз над полом на высоту до 30 см*
4. В каких случаях можно перевозить груз, который поднят выше 30 см?  
А) масса менее 50 кг  
Б) размер груза больше ширины проезда  
В) размер груза ограничивает видимость  
Г) *запрещается во всех случаях*  
Д) разрешено при условиях, описанных в пунктах а-в
5. Разрешено ли проводить работы под погрузчиком, если запущен двигатель?  
А) да  
Б) да, но только при необходимости  
В) *нет*
- 6) Какая из описанных поломок приводит к загрязнению природы?  
А) вытекание масла, жидкости для охлаждения  
Б) повышение дымности дизельного топлива  
В) *оба варианта*
7. Груз на захваты электропогрузчика можно укладывать следующим образом:  
А) укладка на поддон, подведение вилок по поддону и его захват  
Б) укладка длинномерных грузов спаренными погрузчиками  
В) укладка груза краном непосредственно на захватное приспособление погрузчика  
Г) все операции допустимы  
Д) *допустимы А и Б*
8. Разрешается ли буксировка электропогрузчиком другого транспортного средства;  
А) разрешается  
Б) допускается в аварийных ситуациях  
В) запрещается
9. Для разворота, а также предотвращения самопроизвольного разворота

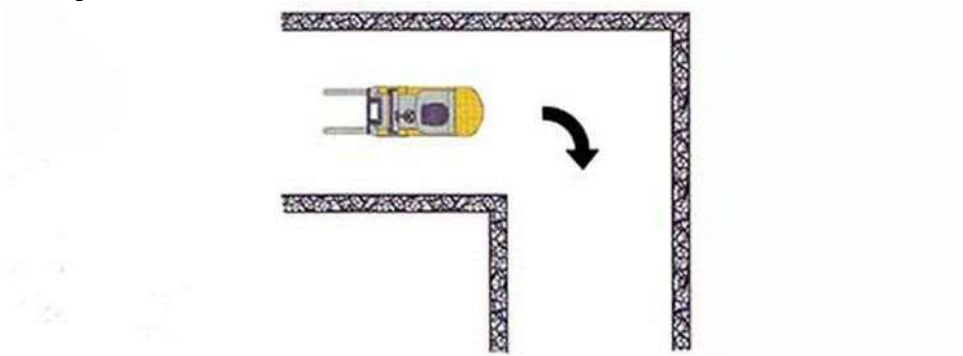
длинномерных и громоздких грузов во время их подъема или перемещения следует пользоваться:

- А) специальными оттяжками необходимой длины
- Б) подъем и перемещение длинномерных грузов запрещен
- В) руками, предварительно надев рукавицы
- Г) шестом

10. Основные признаки венозного кровотечения:

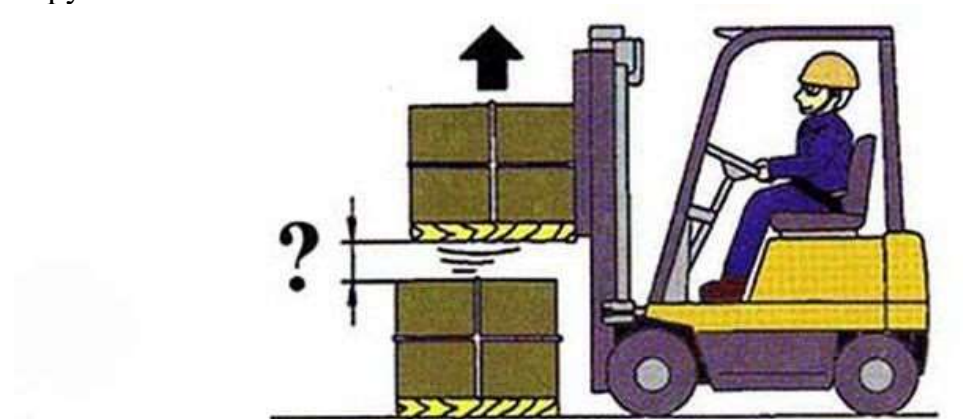
- А) Равномерно сочащаяся со всей поверхности раны алая кровь
- Б) Равномерная непрерывная струя темно-вишневого цвета
- В) Пульсирующая или фонтанирующая струя ярко-алого цвета

11. При повороте задним ходом в ситуации, изображенной на рисунке, рекомендуется:



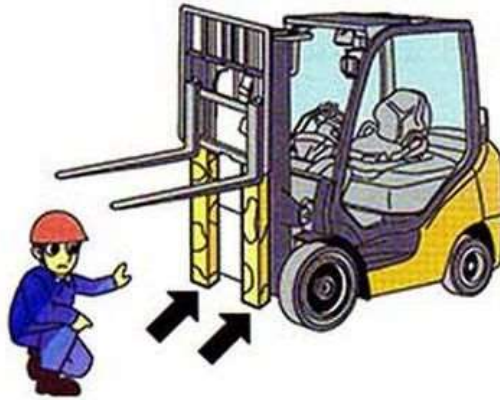
- А) Принять левее
- Б) Держаться середины
- В) Принять правее

12. На какую высоту рекомендуется поднимать груз перед снятием из штабеля при погрузке?



- А) не менее 1 м
- Б) 5-10 см
- В) 15-20 см
- Г) Не менее 0,5 м

13. Допускается ли работать под поднятыми вилами, если они зафиксированы от опускания способом, изображенным на рисунке?



- А) допускается
- Б) *допускается, если затянут (задействован) стояночный тормоз и отключено питание*
- В) не допускается

14. Подъем груза необходимо производить:



- А) *во время остановки погрузчика*
- Б) *на ходу при приближении к месту штабелирования*
- В) *на ходу, когда размер перевозимого груза превышает ширину проезда*

15. Разрешается ли подхватывать груз, если клыки вилок расположены несимметрично?

- А) *разрешается, если груз не выступает за габариты погрузчика*
- Б) *запрещается*
- В) *допускается подхват легких грузов*

16. Как контролируется правильность натяжения подъемной цепи электропогрузчика?

- А) *специальным прибором, который входит в комплект погрузчика*
- Б) *при поднятых на 5-10 см вилах путем нажатия пальцем на центральную часть цепи и визуальным сравнением. Натяжение правой и левой ветвей должно быть одинаковым*

17. Допускается ли наклон вперед грузоподъемника при поднятии груза?

- А) *при подъеме груза мачта должна быть всегда в вертикальном положении или наклоненной назад*
- Б) *поднятый груз может быть наклонен вперед только при установке его на стеллаж или над разгрузочной площадкой*

*В) правильно - оба варианта*

18. При каком наклоне рамы необходимо производить захват груза?

А) в положении «на себя»

*Б) В положении «от себя»*

В) положение наклона вилочных захватов значения не имеет

19. Каков максимальный угол уклона, на который допускается выезд электропогрузчика?

А) 10°

*Б) 14°*

В) 20°

20. Какие действия необходимо предпринять при попадании в глаз постороннего предмета?

А) как можно быстрее доставить пострадавшего в больницу

*Б) как можно быстрее извлечь инородное тело из глаза*

В) прикрыть глаза стерильным бинтом и как можно быстрее доставить пострадавшего в больницу

21. Водителю запрещается покидать электропогрузчик, если?

А) опущен вилочный захват

Б) не включен ручной тормоз

В) не включен ручной тормоз

*Г) правильный вариант а,б*

Д) правильный вариант а,б,в

22. У пострадавшего не наблюдается сердечная и дыхательная деятельность. Ваши действия?

А) искусственное дыхание, освобождение дыхательных путей, наружный массаж сердца

*Б) освобождение дыхательных путей, искусственное дыхание, наружный массаж сердца*

В) наружный массаж сердца, освобождение дыхательных путей, искусственное дыхание

23. Укажите правильную последовательность действий при оказании первой помощи пострадавшему с обморожением?

А) перенести пострадавшего в теплое помещение, придать ему горизонтальное положение с приподнятыми ногами и опущенной головой

Б) перенести пострадавшего в теплое помещение, расстегнуть одежду, уложить с приподнятой головой, наложить холодный компресс на лоб, напоить холодной водой

*В) перенести пострадавшего в теплое помещение, растереть чистыми руками, дать горячее питье (чай, кофе и т. д.)*

24. Укажите правильную последовательность действий при оказании первой помощи пострадавшему с обмороком?

*А) придать пострадавшему горизонтальное положение с приподнятыми ногами,*

*опущенной головой, дать понюхать нашатырный спирт, расстегнуть стесняющую одежду, лицо обрызгать холодной водой*

Б) перенести пострадавшего в тень, расстегнуть одежду, уложить с приподнятой головой, наложить на лоб холодный компресс и напоить холодной водой

В) перенести пострадавшего в теплое помещение, растереть чистыми руками, дать горячее питье (чай, кофе и т.д.)

25. Движение вниз по крутому склону необходимо осуществлять?

А) на нейтральной передаче (накатом)

Б) выжав педаль сцепления и притормаживая при разгоне

В) на первой передаче, не допуская выключения сцепления

26. Можно ли растирать пострадавшего от обморожения снегом

А) да, если площадь обмороженного участка тела невелика

Б) да

В) нет

27. Проводить какие-то либо работы под самоходной машиной при работающем двигателе?

А) разрешается

Б) допускается, если в этом есть необходимость, приняв все меры предосторожности

В) запрещается

28. Асептическая повязка накладывается?

А) для защиты раны от внешних воздействий и попадания в нее микробов

Б) для обеспечения необходимой неподвижности поврежденных частей тела

В) для медленного и постепенного согревания места повреждения

29. При каких видах повреждений обязательно лежачее положение при транспортировке пострадавшего?

А) при переломах позвоночника, костей таза, нижних конечностей

Б) при черепно-мозговой травме, проникающем ранении брюшной полости

В) во всех перечисленных случаях

30. Быстрое обеспечение неподвижности костей в области перелома (иммобилизация) позволяет?

А) уменьшить боль

Б) предупредить осложнения и шок

В) достигнуть всего перечисленного

31. Самоходная машина не укомплектована медицинской аптечкой. В этом случае эксплуатация машины?

А) разрешена

Б) запрещена

В) на усмотрение водителя

Г) допускается без выезда на дороги общего пользования

32. При вынужденной остановке самоходной машины на склоне необходимо?

А) установить под колеса противооткатные башмаки



- Б) включить первую передачу и затянуть стояночный тормоз
- В) включить заднюю передачу и затянуть стояночный тормоз
- Г) верно а и в

33. При каких видах повреждений возможно сидячее или полусидячее положение при транспортировке пострадавшего?

- А) при переломах верхних конечностей, ранениях шеи
- Б) при ранениях органов грудной клетки
- В) во всех перечисленных случаях

34. Разрешается ли устанавливать дополнительные покрытия или предметы, ухудшающие видимость или обзорность с места механизатора?

- А) нет
- Б) разрешается не на лобовом стекле
- В) разрешается при работе в дневное время
- Г) на усмотрение водителя

35. Можно ли использовать вату для остановки кровотечения из небольшой раны?

- А) можно
- Б) нельзя
- В) можно только при использовании прокладки из марли или бинта

36. Какие причины могут вызвать стуки в двигателе?

- А) ранний впрыск топлива в цилиндры
- Б) увеличен зазор между клапаном и коромыслом
- В) износ деталей в механизмах двигателя
- Г) все перечисленное

37. При плохом освещении при проведении ТО фронтального погрузчика можно применить

- А) переноску с напряжением не более 220В
- Б) переноску с напряжением не более 12В
- В) переноску с напряжением не более 36В

38. Операции, выполняемые при проверки системы питания топливом

- А) проверить наличие топлива в баке
- Б) убедиться в отсутствии течи топлива
- В) проверить работу указателя уровня топлива
- Г) все перечисленное

39. Какие преимущества у щелочных аккумуляторных батарей по сравнению с кислотными

- А) сохранение работоспособности при отрицательных температурах
- Б) большее напряжение каждого аккумулятора, и как следствие, меньшее количество аккумуляторов в батарее
- В) сохранение работоспособности после хранения в незаряженном состоянии

40. Какой тип насоса применяется в гидросистеме

- А) шестеренного типа

- Б) поршневого типа
- В) лопастного типа

## БИЛЕТ № 1

Водителю запрещается покидать электропогрузчик, если:

- 1 Поднят груз.
- 2 Опущен вилочный захват.
- 3 Не включен ручной тормоз.
- 4 Правильно варианты 1,3.
- 5 Правильно варианты 1-3.

Разрешается ли подхватывать груз, если клыки вилок расположены несимметрично?

- 1 Разрешается, если груз не выступает за габариты погрузчика.
- 2 Запрещается.
- 3 Допускается подхват легких грузов.

Как контролируется правильность натяжения подъемной цепи электропогрузчика?

- 1 Специальным прибором, который входит в комплект погрузчика.
- 2 При поднятых на 5-10 см вилах путем нажатия пальцем на центральную часть цепи и визуальным сравнением.
- 3 Натяжение правой и левой ветвей должно быть одинаковым.

Допускается ли наклон вперед грузоподъемника при поднятии груза?

- 1 При подъеме груза мачта должна быть всегда в вертикальном положении или наклоненной назад.
- 2 Поднятый груз может быть наклонен вперед только при установке его на стеллаж или над разгрузочной площадкой.
- 3 Правильно - оба варианта.

При техническом осмотре электропогрузчика перед началом работы на полу обнаружены пятна. О какой неисправности они могут свидетельствовать?

- 1 Утечка электролита.
- 2 Утечка охлаждающей жидкости.
- 3 Негерметичность гидросистемы или тормозов.
- 4 Правильно все варианты.
- 5 Правильно варианты 1,3.

При каком наклоне рамы необходимо производить захват груза?

- 1 В положении «на себя».
- 2 В положении «от себя».
- 3 Положение наклона вилочных захватов значения не имеет.

Каков максимальный угол уклона, на который допускается выезд электропогрузчика?

- 1 10°.
- 2 14°.
- 3 20°.

Какие действия необходимо предпринять при попадании в глаз постороннего предмета?

- 1 Как можно быстрее доставить пострадавшего в больницу.

2 Как можно быстрее извлечь инородное тело из глаза.

3 Прикрыть глаза стерильным бинтом и как можно быстрее доставить пострадавшего в больницу.

## БИЛЕТ № 2

Трогаться с места вилочному электропогрузчику разрешается, если:

1 Грузоподъемное устройство стоит в положении строго вертикально, вилы приподняты над землей на 15-20 см (I).

2 Грузоподъемное устройство максимально наклонено назад, вилы приподняты над землей на 15-20 см (II).

3 Грузоподъемное устройство максимально наклонено вперед, вилы приподняты над землей на 15-20 см (III).

Можно ли производить подъем и перемещение груза с помощью только одного захвата погрузчика?

1 Можно.

2 Допускается подъем и перемещение грузов массой не более 50 кг.

3 Допускается только в особых случаях.

4 Нельзя.

При движении погрузчика не допускается:

1 Резкое торможение.

2 Крутые повороты с грузом.

3 Подавать звуковой сигнал.

4 Правильно все перечисленное.

5 Правильно п.п. 1, 2

Оператор электропогрузчика на рисунке осуществляет посадку/высадку:

1 Правильно.

2 Неправильно.

Необходимо ли перед подъемом или опусканием груза ставить погрузчик на стояночный тормоз?

1 Да.

2 Нет.

3 На усмотрение водителя.

На какую высоту над землей рекомендуется опустить груз перед дальнейшим перемещением при погрузке?

1 Не менее 1 м.

2 Не менее 0,5 м.

3 5-10 см.

4 15-20 см.

5 20-30 см.

Как влияет масса водителя на продольную устойчивость?

1 Увеличивает.

2 Уменьшает.

3 Не влияет.

При переломе кости голени следует:

- 1 Наложить шину с внешней стороны ноги от конца стопы до тазобедренного сустава.
- 2 Наложить две шины с внешней и внутренней стороны ноги от конца стопы до середины бедра.
- 3 Наложить давящую повязку на место повреждения.

### БИЛЕТ № 3

Какое из нарушений правил эксплуатации электропогрузчика может привести к несчастному случаю?

В каком случае водитель электропогрузчика обязан подавать звуковой сигнал?

- 1 При встрече с пешеходами.
- 2 Перед началом движения вперед или назад, а также подъемом и опусканием груза.
- 3 По окончании погрузочных работ.

В каких случаях разрешается перевозить груз, поднятый выше транспортного положения (300 мм)?

- 1 Когда масса груза не превышает 50 кг.
- 2 Когда размер перевозимого груза превышает ширину проезда.
- 3 Когда размер перевозимого груза закрывает водителю обзор дороги.
- 4 Запрещается во всех случаях.
- 5 Разрешается в случаях 1-3.

Допускается ли использование для привода электропогрузчика выпрямленного переменного электрического тока при разряженном аккумуляторе?

- 1 Допускается, если параметры выпрямленного тока (сила тока и напряжение) соответствуют параметрам аккумулятора, при наличии соответствующего кабеля.
- 2 Не допускается.

Что должен сделать водитель при возникновении нештатной ситуации, если электропогрузчику грозит опрокидывание?

- 1 Расстегнуть ремень безопасности и максимально быстро покинуть машину (I).
- 2 Оставаясь пристегнутым склониться верхней частью туловища к рулю (II).
- 3 Рулевое колесо удерживать двумя руками и упираться ногами (III).
- 4 Тело наклонить в сторону, противоположную направлению падения (IV).
- 5 Правильно варианты II-IV.

Что следует сделать оператору при работе с крупногабаритными грузами, затрудняющими видимость?

- 1 Для улучшения обзорности привстать с сиденья.
- 2 Сойти с машины и на небольшой скорости управлять, передвигаясь рядом с ней.
- 3 Двигаться задним ходом и/или воспользоваться помощью другого лица.

При повороте передним ходом в ситуации, изображенной на рисунке, рекомендуется:

- 1 Принять левее.
- 2 Принять правее.
- 3 Держаться середины.

У пострадавшего наблюдается травматический шок. Какие действия необходимо предпринять для оказания первой медицинской помощи?

- 1 Применить имеющиеся болеутоляющие средства, предоставить полный покой.
- 2 Обрызгать лицо пострадавшего холодной водой, дать понюхать нашатырный спирт.
- 3 Уложить пострадавшего, наложить повязку на лоб и затылок.

#### БИЛЕТ № 4

Как правильно перевозить вспомогательного рабочего?

- 1 На скорости не более 3 км/ч (I).
- 2 На скорости не более 5 км/ч (II).
- 3 Перевозка людей на электропогрузчике запрещается.

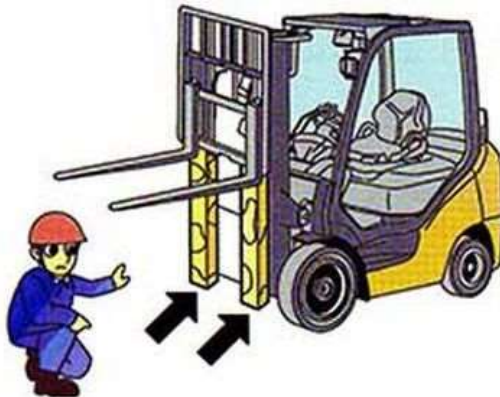
Каковы должны быть дистанция и максимальная скорость при работе нескольких электропогрузчиков во избежание наезда при внезапной остановке?

- 1 Дистанция не менее 10 м, максимальная скорость 3 км/ч.
- 2 Дистанция не менее 20 м, максимальная скорость 5 км/ч.
- 3 Дистанция не менее 10 м, максимальная скорость 5 км/ч.
- 4 Дистанция не менее 20 м, максимальная скорость 3 км/ч.

Для достижения оптимального срока службы аккумуляторных батарей необходимо избегать разрядов:

- 1 Более 80% номинальной мощности.
- 2 Более 65% номинальной мощности.
- 3 Более 50% номинальной мощности.

Допускается ли работать под поднятыми вилами, если они зафиксированы от опускания способом, изображенном на рисунке?



- А) допускается
- Б) допускается, если затянут (задействован) стояночный тормоз и отключено питание
- В) не допускается

Покидать пост управления водителю электропогрузчика при поднятом грузе:

- 1 Разрешается для осмотра места разгрузки.
- 2 Разрешается для устранения какого-либо препятствия на дороге.
- 3 Разрешается кратковременно в любом случае.
- 4 Запрещается.

Разрешен ли обгон одного электропогрузчика другим?

- 1 Обгонять другой погрузчик или транспортное средство на узкой дороге или в условиях ограниченной видимости запрещено.
- 2 Обгон запрещен при любых условиях.

Подъем груза необходимо производить:

- 1 На ходу при приближении к месту штабелирования.
- 2 На ходу, когда размер перевозимого груза превышает ширину проезда.
- 3 Во время остановки погрузчика.

Груз на захваты электропогрузчика можно укладывать следующим образом:

- 1 Укладка на поддон, подведение вил под поддон и его захват.
- 2 Укладка длинномерных грузов спаренными погрузчиками.
- 3 Укладка груза краном непосредственно на захватное приспособление погрузчика.
- 4 Допустимы операции 1,2.
- 5 Все операции допустимы.

БИЛЕТ № 5

1 Посторонним лицам находиться в рабочей зоне (зоне хода) электропогрузчика (штабелера) разрешается:

- 1 Только работникам склада.
- 2 Допускается в условиях ограниченной видимости присутствие сигнальщика.
- 3 Запрещается во всех случаях.

Во избежание падения груза и в целях обеспечения эффективности тормозов с грузом на уклоне следует двигаться следующим образом:

- 1 Передним ходом на подъем и задним ходом под уклон.
- 2 Задним ходом на подъем и передним ходом под уклон.
- 3 Правильно варианты 1, 2

К самостоятельному управлению электропогрузчиком допускаются лица не моложе:

- 1 17 лет.
- 2 18 лет.
- 3 19 лет.

Грязь и пыль, скапливающиеся на поверхности элементов батареи во время работы, в процессе эксплуатации необходимо удалять:

- 1 Ветошью.
- 2 Влажным паром.
- 3 Мыльной водой.
- 4 Правильно п.п. 1, 2

При осмотре подъемной мачты оператор электропогрузчика воспользовался опорной стенкой для груза. Допустимо ли это с точки зрения техники безопасности?

- 1 Допустимо, если выключен маршевый электродвигатель.
- 2 Не допустимо.

Разрешается ли на площадку (вилы) навешивать и транспортировать навесные или качающиеся грузы?

- 1 Разрешается при работе на открытой площадке и обеспечении надежной строповки.
- 2 Запрещается.

Разрешается ли перевозить людей на электропогрузчике?

- 1 Разрешается подвозить только грузчика.
- 2 Запрещается.
- 3 Разрешается подвозить только бригадира.

Разрешается ли буксировка электропогрузчиком другого транспортного средства?

- 1 Разрешается.
- 2 Запрещается.
- 3 Допускается в аварийных случаях.

#### БИЛЕТ № 6

В каком положении должны находиться вилы при движении погрузчика с грузом?

- 1 На высоте, на которой груз не перекрывает видимость водителю.
- 2 На высоте, позволяющей проезжать в ворота.
- 3 Нужно приподнять груз над полом на высоту до 30 см.

Разрешается ли водителю управлять машиной, сойдя с сиденья?

- 1 Разрешается только подъем и опускание груза.
- 2 Запрещается.

Для разворота, а также предотвращения самопроизвольного разворота длинномерных и громоздких грузов во время их подъема или перемещения следует пользоваться:

- 1 Руками, предварительно надев рукавицы.
- 2 Шестом.
- 3 Специальными оттяжками необходимой длины.
- 4 Подъем и перемещение длинномерных грузов запрещен.

Находиться кому-либо под поднятым грузом:

- 1 Запрещается.
- 2 Разрешается только вспомогательному рабочему (сигнальщику).
- 3 Допускается при укладке груза на верхний ярус

При повороте задним ходом в ситуации, изображенной на рисунке, рекомендуется:

- 1 Принять правее.
- 2 Принять левее.
- 3 Держаться середины.



Запрещается поднимать примерзшие к земле, защемленные, закрепленные, засыпанные грузы (так называемые «мертвые грузы»). Укажите важнейшее последствие от нарушения этого требования.

- 1 Опрокидывание погрузчика и получение увечий водителем.
- 2 Поломка погрузчика из-за превышения грузоподъемности.
- 3 Груз может быть испорчен.

На какую высоту рекомендуется поднимать груз перед снятием из штабеля при погрузке.

- 1 Не менее 1 м.
- 2 Не менее 0,5 м.
- 3 5-10 см.
- 4 15-20 см.

Последовательность действий при химическом ожоге:

- 1 Снять одежду, пропитанную веществом, промыть обильной струей воды, наложить повязку, доставить пострадавшего в больницу.
- 2 Промыть струей воды, снять одежду, наложить повязку.
- 3 Наложить повязку, снять одежду, промыть струей воды.